



BANDES LAMINÉES À FROID MÉTAUX CUIVREUX LAITON - BRONZE

LE LAITON SELON EN 1652

Nuance EN 1652	Etat		Caractéristiques mécaniques ⁽¹⁾					Composition chimique (teneur en masse) en %			
	NFA 51-101	EN 1652	RM N/mm ²	Rp 0.2% N/mm ²	A50 en % ⁽³⁾	Dureté HV	Grosseur Grain µm	Cu	Al	Fe	Ni
CuZn15	Recuit	R260	260 à 310	170 maxi	36 mini	55 à 85	G020⁽⁵⁾	84.0 à 86.0	0.02 maxi	0.05 maxi	0.3 maxi
	H11	R300	300 à 370	150 mini	16 mini	85 à 115	-				
	H12	R350	350 à 420	250 mini	4 mini	105 à 135	-	0.05 maxi	0.1 maxi	Reste	0.1 maxi
	H13	R410	410 mini	360 mini	-	125 mini	-				
	H14	-	-	-	-	-	-				
CuZn33	Recuit	R280	280 à 380	170 maxi	40 mini	55 à 90	G020⁽⁵⁾	66.0 à 68.0	0.02 maxi	0.05 maxi	0.3 maxi
	H11	R350	350 à 430	170 mini	23 mini	95 à 125	-				
	H12	-	-	-	-	-	-	0.05 maxi	0.1 maxi	Reste	0.1 maxi
	H13	R420	420 à 500	300 mini	6 mini	125 à 155	-				
	H14	R500	500 mini	450 mini	-	155 mini	-				
CuZn36	Recuit	R300	300 à 370	180 maxi	38 mini	55 à 95	G020⁽⁵⁾	63.5 à 65.5	0.02 maxi	0.05 maxi	0.3 maxi
	H11	-	-	-	-	-	-				
	H12	R350	350 à 440	170 mini	19 mini	95 à 125	-	0.05 maxi	0.1 maxi	Reste	0.1 maxi
	H13	R410	410 à 490	300 mini	8 mini	120 à 155	-				
	H14	R480	480 à 560	430 mini	3 mini	150 à 180	-				

⁽¹⁾ Les chiffres en maigres sont donnés à titre indicatif - ⁽³⁾ Pour épaisseurs jusqu'à et y compris 2.5 mm - ⁽⁵⁾ G020 : grosseur de grain 15 à 30 µm à l'état recuit -

LE BRONZE SELON EN 1652

Nuance EN 1652	Etat		Caractéristiques mécaniques ⁽¹⁾					Composition chimique (teneur en masse) en %			
	NFA 51-108	EN 1652	RM N/mm ²	Rp 0.2% N/mm ²	A50 en % ⁽³⁾	Dureté HV	Grosseur Grain µm	Cu	Fe	Ni	P
CuSn6	Recuit	R350	350 à 420	300 maxi	45 mini	80 à 110	-	reste	0.1 maxi	0.2 maxi	0.01 à 0.4
	H12	R500	500 à 590	450 mini	8 mini	160 à 190	-				
	H14	R640	640 à 730	600 mini	3 mini	200 à 230	-	0.02 maxi	5.5 à 7.0	0.2 maxi	0.2 maxi
	H15	R720	720 mini	690 mini	-	220 mini	-				
CuSn8	Recuit	R370	370 à 450	300 maxi	50 mini	90 à 120	-	reste	0.1 maxi	0.2 maxi	0.01 à 0.4
	H12	R540	540 à 630	460 mini	13 mini	170 à 200	-				
	H14	R660	660 à 750	620 mini	3 mini	210 à 240	-	0.02 maxi	7.5 à 8.5	0.2 maxi	0.2 maxi
	H15	R740	740 mini	700 mini	2 mini	230 mini	-				
CuSn3Zn9	Recuit	R320	320 à 380	230 maxi	25 mini	80 à 110	-	reste	0.1 maxi	0.2 maxi	0.2 maxi
	H12	R430	430 à 520	330 mini	6 mini	140 à 170	-				
	H14	R580	580 à 690	520 mini	-	180 à 210	-	0.1 maxi	1.5 à 3.5	7.5 à 10.0	0.2 maxi
	H15	R660	660 mini	610 mini	-	200 mini	-				

⁽¹⁾ Les chiffres en maigres sont donnés à titre indicatif - ⁽³⁾ Pour épaisseurs jusqu'à et y compris 2.5 mm -

